

Применение

Применяются в радиоэлектронной и радиотехнической аппаратуре как соединители общего назначения

Стандарты

ОСТВ 11 0121-91
НЩО.364.062 ТУ

Описание конструкции

- врубные
- климатическое исполнение В
- покрытие контактов: золото или серебро

- метод монтажа: пайка или пайка и накрутка одновременно

Характеристики

Механические

вибрация:
диапазон частот, Гц - 1...2000
ускорение, м/с² - 100 (10g)

одиночные удары:
ускорение, м/с² - 10000 (1000g)

многократные удары:
ускорение, м/с² - 1500 (150g)

линейные нагрузки:
ускорение, м/с² - 200 (20g)

Требования к надежности

минимальная наработка, ч
15000
при числе сочленений-расчленений
500

минимальный срок сохраняемости, лет
25

Электрические

максимальное рабочее напряжение
постоянного тока, не более
150 В

рабочий ток на контакт, не более, А
1,5

сопротивление электрического контакта,
не более, МОм
20

сопротивление изоляции в нормальных
климатических условиях, не менее
5000 МОм

Климатические

температура окружающей среды, °С
от минус 60 до плюс 70

смена температур, °С
от минус 60 до плюс 100
(с учетом температуры перегрева
контактов)

атмосферное пониженное давление
рабочее, Па (мм рт. ст.)
0,67×10³(5)

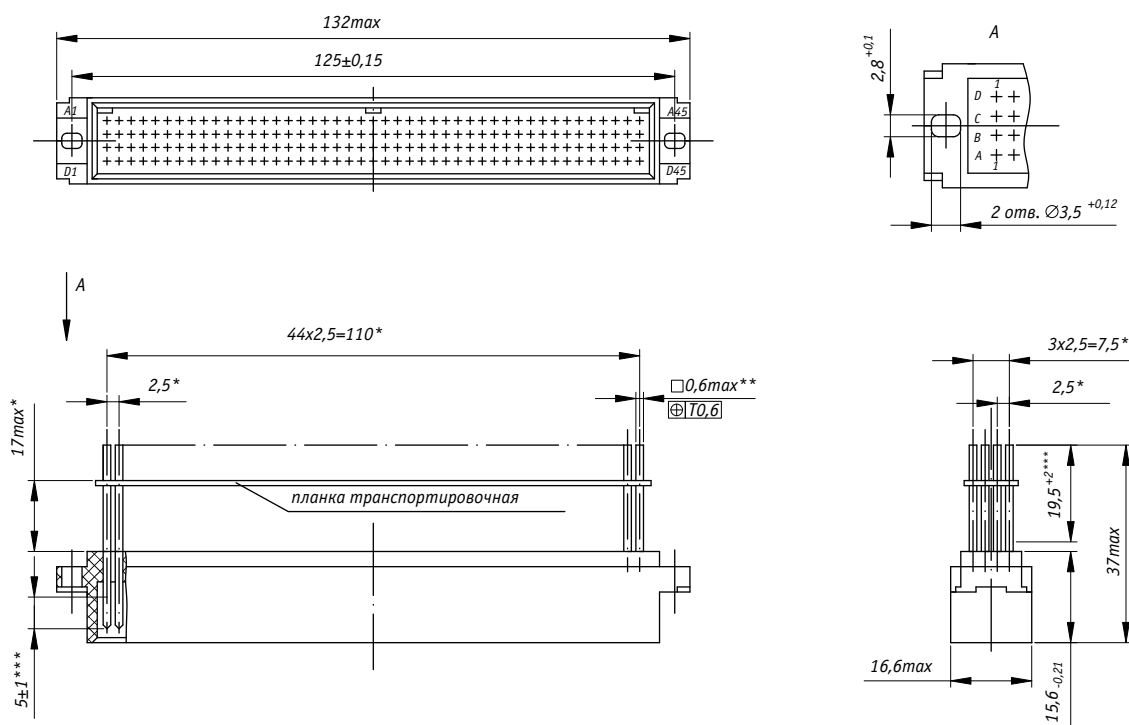
Обозначение

	ОНП-ВС-35	-180	/132 x16,5	-P	50	C	-B
Тип							
Количество контактов							
Условный размер (длина и ширина)							
Вид контактов: В - вилка (штырь) Р - розетка (гнездо)							
Конструктивная разновидность: 50 - прямая розетка (с прямыми контактами) 52 - прямая вилка (с угловыми контактами)							
Дополнительное обозначение только для вилок (розеток) с серебряным покрытием контактов или штырей рабочих частей (или по всей поверхности)							
Примечание Покрывание контактов и штырей рабочих частей (или по всей поверхности) без дополнительного обозначения - золотое							
Всеклиматическое исполнение							

Пример обозначения при заказе

Вилка ОНП-ВС-39-180/132x16,5-B52-B НЩ0.364.062ТУ
 Вилка ОНП-ВС-39-180/132x16,5-B52-C-B НЩ0.364.062ТУ
 Розетка ОНП-ВС-35-180/132x16,5-P50-B НЩ0.364.062ТУ
 Розетка ОНП-ВС-35-180/132x16,5-P50-C-B НЩ0.364.062ТУ

Конструкция и размеры соединителей, а также их масса и усилия расчленения приведены на рис. 1, 2 и в таблице 1.



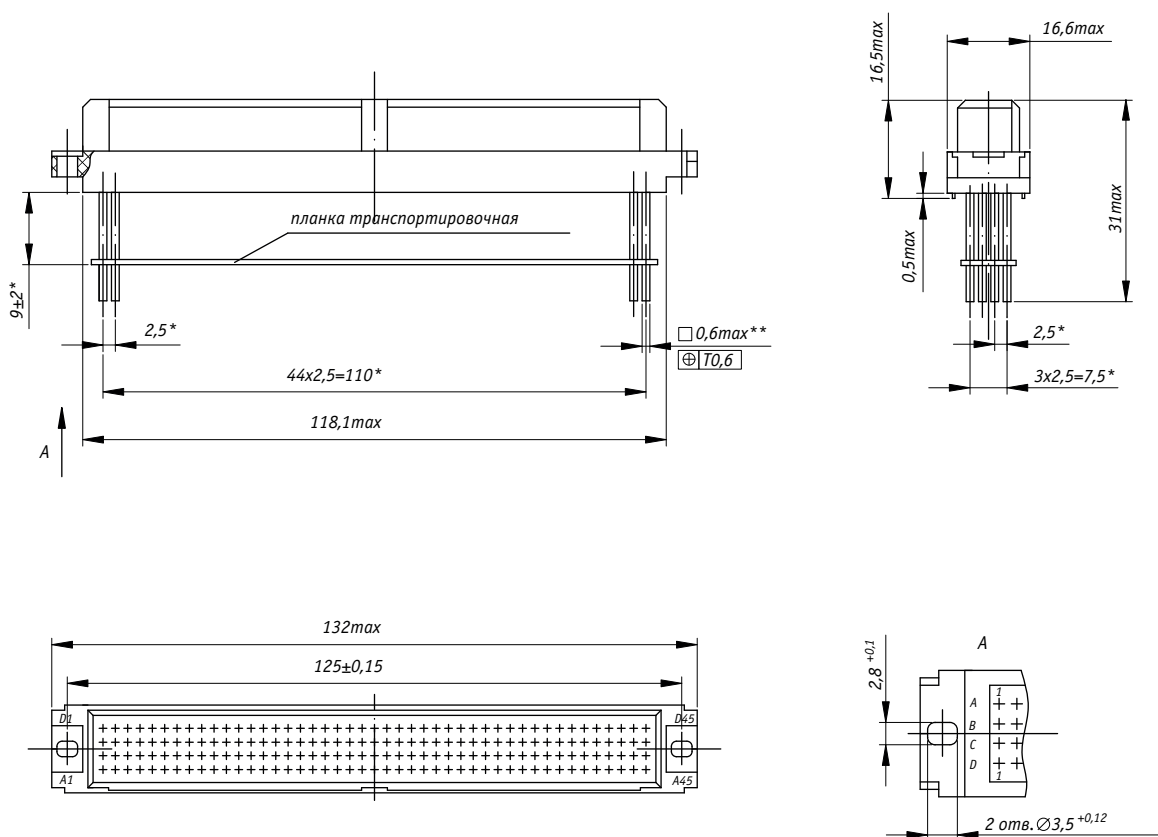
* Размеры для справок.

** Размер с учетом покрытия (для справок).

*** Размеры локального покрытия (для справок)

Рисунок 1 - Вилка ОНП-ВС-39-180/132x16,5-B52

- Вилка ОНП-ВС-39-180/132x16,5-B52-C



* Размеры для справок.

** Размер с учетом покрытия (для справок).

Рисунок 2 - Розетка ОНП-ВС-35-180/132x16,5-P50

- Розетка ОНП-ВС-35-180/132x16,5-P50-C

Таблица 1

Наименование и условное обозначение соединителя	Масса, г, не более	Усилие расчленения вилки с розеткой, Н (кгс)
Вилка ОНП-ВС-39-180/132x16,5-B52	50	350 (35)
Вилка ОНП-ВС-39-180/132x16,5-B52-C	50	
Розетка ОНП-ВС-35-180/132x16,5-P50	60	
Розетка ОНП-ВС-35-180/132x16,5-P50-C	60	

Указания по эксплуатации

При применении, монтаже и эксплуатации соединителей следует руководствоваться ОСТ В 11 0121.

Электрический монтаж должен производиться согласно ГОСТ В 23584.

Накрутка проводов на хвостовики контактов розетки ОНП-ВС-35 и вилки ОНП-ВС-39 должна производиться в соответствии с ОСТ 4 ГО.054.268.

Розетки ОНП-ВС-35 и вилки ОНП-ВС-39 предназначены для установки и пайки на печатную плату.

При толщине печатной платы до 3мм допускается на выступающих частях хвостовиков контактов производить до 2-х обыкновенных и модифицированных накруток одножильным проводом диаметром жилы 0,2-0,25 мм. При этом печатная плата должна устанавливаться на расстоянии не более 3мм от основания вышеуказанной розетки или вилки.

В случае отсутствия печатной платы допускается на хвостовиках контактов производить до 3-х накруток.

Допускается подсоединять к хвостовикам контактов до двух проводов сечением каждого не более 0,2 мм² или трех проводов сечением каждого не более 0,12 мм² методом пайки на расстоянии не менее 1,5мм от изолятора. Разрешается производить не более 5 перепаяек хвостовиков контактов, интервал между перепайками не менее 20с.

Допускается пайка проводов в нахлест.

Зависимость температуры перегрева контактов от токовой нагрузки приведена в таблице 2.

Таблица 2

Токовая нагрузка на соединитель, % от максимально допустимой по ТУ	Температура перегрева контактов, °С
90	27
80	24
70	21
60	18
50	15
40	12
30	9
20	6

При монтаже соединителей в аппаратуре необходимо обеспечить расстояние от токопроводящих деталей соединителей, находящихся под напряжением 150 В, до металлических частей аппаратуры не менее 2,5 мм (при отсутствии изоляции)

Допускается коммутация переменного тока напряжением до 250 В при шаге между задействованными контактами 5 мм.

Перед сочленением смещение ответных частей соединителей от их номинального расположения должно быть не более 0,5 мм, а их взаимный перекося не более 2°.